

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОПИТАННЫХ И ТЕРМООБРАБОТАННЫХ ПОЛИЭФИРНЫХ КОРДНЫХ ТКАНЕЙ

ПОЛИЭФИРНАЯ КОРДНАЯ ТКАНЬ											
Марка ткани	16 ПДУ	18 ПДУ	20 ПДУ	23 ПДУ	27 ПДУ	30 ЛР П	40 ПДУ	55 ПДУ	90 ПДУ	140 ПДУ	
Структура кордной нити	РЕТ 110 текс ×1	РЕТ 144 текс ×1×2	РЕТ 167 текс ×1×2	РЕТ 167 текс ×1×2	РЕТ 220 текс ×1×2	РЕТ 220 текс ×1×2	РЕТ 167 текс ×2×2	РЕТ 220 текс ×2×2	РЕТ 330 текс ×4×1	РЕТ 760 текс ×3×1	
Толщина, мм	0,53 ± 0,03	0,63 ± 0,03	0,70 ± 0,04	0,67 ± 0,03	0,80 ± 0,05	0,71 ± 0,03	0,90 ± 0,05	1,0 ± 0,1	1,3 ± 0,2	1,8 ± 0,3	
Разрывная нагрузка, Н	≥ 157	≥ 178	≥ 200	≥ 220	≥ 265	≥ 294	≥ 410	≥ 560	≥ 900	≥ 1400	
Удлинение											
при нагрузке 20 Н, %	—	1,4 ± 0,6	—	0,9 ± 0,5	1,1 ± 0,5	1,0 ± 0,5	—	—	—	—	
при нагрузке 39 Н, %	—	3,0 ± 0,8	—	2,0 ± 0,5	2 ± 1	1,5 ± 0,5	—	—	—	—	
при нагрузке 45 Н, %	3,5 ± 1	3,1 ± 0,8	2,6 ± 0,3	2,3 ± 0,5	2 ± 1	—	1,5 ± 0,5	—	—	—	
при нагрузке 88 Н, %	—	—	—	—	—	—	3 ± 1	—	—	—	
при нагрузке 205 Н, %	—	—	—	—	—	—	9 ± 1	—	—	—	
при разрыве, %	14 ± 2	16 ± 2	—	14,5 ± 2	18 ± 2	18 ± 2	16 ± 2	19 ± 2	≤ 25	≤ 25	
Линейная усадка, %	≤ 2,5	≤ 3	≤ 3	≤ 2,5	≤ 2,5	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3,5	
Крутка	1 (Z)	370 ± 20	380 ± 20	320 ± 16	320 ± 20	325 ± 20	200 ± 20 250 ± 20	200 <sup>-s</sup> / <sub>+15</sub>	90 ± 20	—	—
	2 (S)	370 ± 20	370 ± 20	320 ± 16	320 ± 20	325 ± 20	200 ± 20 250 ± 20	200 <sup>-s</sup> / <sub>+15</sub>	90 ± 20	90 ± 20	100 ± 20
Направление крутки	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	
Прочность связи кордной нити с резиной (Н-тест 10мм)	По согласованию с потребителем										
Ширина ткани, см	По согласованию с потребителем										
Число нитей на 10 см	По согласованию с потребителем										
Длина ткани в рулоне, м	По согласованию с потребителем										

\* Допускается изменение показателей ткани в соответствии с требованиями и нормами спецификаций по согласованию с потребителем.