

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОПИТАННЫХ И ТЕРМООБРАБОТАННЫХ АНИДНЫХ КОРДНЫХ ТКАНЕЙ

Ткань вырабатывается по основе из стабилизированных кордных нитей, по утку – из двухкомпонентной нити высокой растяжимости. Предназначена для армирования покрышек пневматических шин.

АНИДНАЯ КОРДНАЯ ТКАНЬ											
Марка ткани	11 А-О	13 А	13 АТЛ-ДУ	132 А	21/212 А	25/252 А	30/302 А-ВУ	32 А	45/452 А	55 А	
Структура кордной нити	140 текс ×1	94 текс ×1×2	94 текс ×1×2	94 текс ×1×2	140 текс ×1×2	188 текс ×1×2	210 текс ×1×2	210 текс ×1×2	280 текс ×1×2	188 текс ×2×2	
Толщина, мм	0,39 ± 0,03	0,53 ± 0,05	0,53 ± 0,05	0,53 ± 0,05	0,63 ± 0,03	0,75 ± 0,03	0,80 ± 0,05	0,78 ± 0,05	0,90 ± 0,04	1,05 ± 0,05	
Разрывная нагрузка, Н	≥ 105	≥ 130	≥ 132	≥ 129	≥ 206	≥ 250	≥ 294	≥ 315	≥ 450	≥ 550	
Удлинение											
при нагрузке 20 Н, %	4,7 ± 0,5	6,5 ± 1,5	4 ± 1	7 ± 1	3,5 ± 1,5	2,5 ± 1	2,5 ± 1	2,6 ± 1	—	1,5 ± 1	
при нагрузке 39 Н, %	7,5 ± 1	11 ± 1,5	7 ± 1	10 ± 1	6,5 ± 1,5	5,5 ± 1	5,5 ± 1	6,1 ± 1,5	—	3,5 ± 1,5	
при нагрузке 44 Н, %	—	—	—	—	—	—	—	—	2,5 ± 0,5	—	
при разрыве, %	17 ± 2	26 ± 2	≥ 16	≥ 23,5	22 ± 2	≥ 20	23,5 ± 2,5	≤ 26	≥ 16,5	≥ 26	
Линейная усадка нити, %	≤5	≤5	≤5	≤5	≤6	≤5	≤5	4,7 ± 1,6	≤5	≤5	
Крутка	1 (Z)	190 ± 20	470 ± 20	470 ± 20	470 ± 20	390 ± 20	336 ± 20	320 ± 20	315 ± 15	210 ± 20	210 ± 20
	2 (S)	—	470 ± 20	470 ± 20	470 ± 20	390 ± 20	328 ± 20	320 ± 20	315 ± 15	210 ± 20	210 ± 20
Направление крутки	Z	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	
Прочность связи кордной нити с резиной (Н-тест 10мм)	По согласованию с потребителем										
Ширина ткани, см	По согласованию с потребителем										
Число нитей на 10 см	По согласованию с потребителем										
Длина ткани в рулоне	По согласованию с потребителем										

* Допускается изменение показателей ткани в соответствии с требованиями и нормами спецификаций по согласованию с потребителем.