

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОПИТАННЫХ И ТЕРМООБРАБОТАННЫХ КАПРОНОВЫХ КОРДНЫХ ТКАНЕЙ

Ткань вырабатывается по основе из стабилизированных кордных нитей, по утку – из двухкомпонентной нити высокой растяжимости. Предназначена для армирования покрышек пневматических шин.

КАПРОНОВАЯ КОРДНАЯ ТКАНЬ									
Марка ткани	6 КНТС-О	12 КНТС	123 КНТС	21/212 КНТС-Д	22/222 КНТС-Д	25/252 КНТС	30/302 КНТС-Д	35/352 КНТС-Д-II	
Структура и тип нити	ПА 6 93,5 текс ×1	ПА 6 94,0 текс ×1×2	ПА 6 93,5 текс ×1×2	ПА 6 144 текс ×1×2	ПА 6 144 текс ×1×2	ПА 6 187 текс ×1×2	ПА 6 187 текс ×1×2	ПА 6 220 текс ×1×2	
Толщина, мм	0,33 ± 0,03	0,55 ± 0,03	0,55 ± 0,03	0,66 ± 0,03	0,66 ± 0,03	0,74 ± 0,03	0,79 ± 0,03	0,84 ± 0,03	
Разрывная нагрузка, Н	≥ 60	≥ 118	≥ 118	≥ 206	≥ 211	≥ 240	≥ 285	≥ 333	
Удлинение									
при нагрузке 20 Н, %	—	—	4,5 ± 1,5	3,0 ± 1,0	3,0 ± 1,0	3,0 ± 1,0	3,0 ± 1,0	—	
при нагрузке 39 Н, %	—	—	7,5 ± 1,5	5,5 ± 1,5	5,5 ± 1,5	5,8 ± 0,4	5,5 ± 1,5	5,5 ± 1,5	
при нагрузке 45 Н, %	12,4 ± 0,9	9,4 ± 0,6	—	—	—	—	—	—	
при разрыве, %	—	—	20,0 ± 2,0	23,0 ± 2,0	23,0 ± 2,0	25,0 ± 5,0	24,0 ± 2,0	24,0 ± 2,0	
Линейная усадка, %	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 6	≤ 6	≤ 9	≤ 9	
Термостойкость, %	≥ 90	≥ 90	≥ 90	≥ 90	≥ 90	≥ 90	≥ 90	≥ 90	
Крутка	1 (Z)	300 ± 20	460 ± 20	470 ± 20	370 ± 20	370 ± 20	328 ± 20	336 ± 20	300 ± 20
	2 (S)	—	460 ± 20	470 ± 20	370 ± 20	370 ± 20	320 ± 16	328 ± 20	300 ± 20
Направление крутки	Z	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	ZZS	
Жесткость, гс	По согласованию с потребителем								
Прочность связи кордной нити с резиной (Н-тест 10мм)	По согласованию с потребителем								
Ширина ткани, см	По согласованию с потребителем								
Число нитей на 10 см	По согласованию с потребителем								
Длина ткани в рулоне, м	По согласованию с потребителем								

* Допускается изменение показателей ткани в соответствии с требованиями и нормами спецификаций по согласованию с потребителем.